

MANUEL DE FORMATION GesPx V6 Ajouts de la version 6.11 Révision du : 21 mars 2022



Gespx (Logiciel de gestion commerciale)

Version 6

Propriété & Usage

Tout usage, représentation ou reproduction intégral ou partiel, fait sans le consentement de Im@gin Micro est illicite (Loi du 11 Mars 1957 - Loi du 3 Juillet 1985). Ils constitueraient une contrefaçon sanctionnée par les articles 425 et suivants du Code Pénal. Tous droits réservés dans tous pays. Logiciel original développé par Im@gin Micro. Documentation Im@gin Micro. Toute utilisation, à quelque titre que ce soit, non autorisée dans le cadre de la convention de licence, est strictement interdite sous peine de sanctions pénales (Loi du 3 Juillet 1985, Art. 46).

Conformité & Mise en garde

Compte tenu des contraintes inhérentes à la présentation sous forme de manuel électronique, les spécifications visées dans la présente documentation constituent une illustration aussi proche que possible des spécifications. Il appartient au client, parallèlement à la documentation, de mettre en œuvre le progiciel pour permettre de mesurer exactement l'adéquation de ses besoins aux fonctionnalités. Il est important, pour une utilisation sûre et opérationnelle du progiciel, de lire préalablement la documentation.

Compatibilité

Im@gin Micro met en œuvre tous les moyens nécessaires pour garantir la compatibilité de ses progiciels et options avec les logiciels tiers dans leur version existante au moment du développement du progiciel concerné. Toutefois, elle ne garantit pas leur compatibilité avec les possibles évolutions des logiciels tiers. Il appartient au Client de s'informer sur leur éventuelle adéquation.

Evolution

La documentation correspond à la version référencée. Entre deux versions, des mises à jour du logiciel peuvent être opérées sans modification de la documentation. Toutefois, un document informatif additionnel peut être joint à la documentation existante pour présenter les modifications et améliorations apportées à ces mises à jour.

Les noms de produits ou de sociétés, toute image, logo ou représentation visuelle mentionnés dans ce document ne sont utilisés que dans un but d'identification et peuvent constituer des marques déposées par leurs propriétaires respectifs.



Table des matières

Table des matières	2
Table des illustrations	3
Points abordés dans le manuel	4
Création de lignes de mouvements de stock par lecture de codes barre	5
Suppression des articles Transformables Pendant la Production (TPP) dans la fiche article	7
Pouvoir utiliser un lot d'article non déclaré dans la nomenclature d'un article lors de la transformation d'u BF	ın OF en 8
Rappel sur la déclaration d'articles similaires	10
Création d'une « unité d'inventaire »	11
L'écran d'inventaire	12
L'écran Données>Article>état des stocks	13
Ecran « Etat actuel du stock »	13



Table des illustrations

Figure 1 - Ordinogramme création de ligne de mouvement via code-barre	5
Figure 2 - Saisie d'une ligne de mouvement de stock sans saisie via code-barre	6
Figure 3 - Saisie d'une ligne de mouvement de stock avec saisie via code-barre	6
Figure 4 - Suppression d'un article TPP	7
Figure 5 - Boite dialogue choix des lots pour BF	8
Figure 6 – Schéma logique d'ajout d'un article ou d'un lot dans la transformation d'un OF en BF	9
Figure 7 - Déclarer un article similaire dans un OF	10
Figure 8 – Exemple d'expression d'unité d'inventaire dans la fiche article	11
Figure 9 - Unité d'inventaire dans la fiche article	11
Figure 10 - Sélecteur d'unité pour l'écran d'inventaire	12
Figure 11 - Inventaire - état actuel du stock	13



Points abordés dans le manuel

- Pouvoir créer les lignes de mouvements de stock en utilisant une lecture optique d'une étiquette codes barre fournie par DBase ou GesPx.
- Pouvoir supprimer un article TPP (transformé pendant la production) d'un article ayant une nomenclature de production.
- Lors d'une transformation d'un OF en BF, il faudra pouvoir utiliser, via une lecture optique d'une étiquette code barre, un lot qui n'a pas été déclaré préalablement. Le système proposera alors d'utiliser ce lot ou de renoncer et à annuler la transformation.
- Ajout d'une unité de mesure d'une quantité d'article, dédiée aux inventaires.



Création de lignes de mouvements de stock par lecture de codes barre

Le projet est de pouvoir créer une ou plusieurs lignes de mouvements de stock sans avoir à saisir des codes articles du mouvement via le clavier mais un réalisant une lecture optique d'une étiquette éditée soit par DBase soit par GesPx.

Or, les codes-barres de ces étiquettes ne contiennent pas la donnée « Code article » qui est absolument nécessaire pour certains mouvements.

Pour cela, cette fonctionnalité devra suivre le flux logique décrit ci-dessous :



Figure 1 - Ordinogramme création de ligne de mouvement via code-barre

Ainsi, les mouvements de sorties et les mouvements transversaux (d'entrepôt à entrepôt, par exemple) manipuleront le lot.

Un mouvement d'entrée utilisera la lecture optique de l'étiquette pour obtenir le code article à mouvementer, par contre l'opérateur devra renseigner la quantité à imputer au mouvement et créer les lots en conséquence en utilisant les fonctionnalités existant déjà dans GesPx.



Manuel de formation – Ajouts de la version 6.11

Gr +			GesPx				_		×
Achat Vente Stock	Production Données	Interrogatio	n Rapport Règle	ment Traiten	nent Param	étrage			
Stock Mouvement Alertes Inv Etat du stock Inv	entaire Etiquettes codes barres Impressi	Etiquettes lots						1	
Mouvement de stock (MS595) 🗙								\	* X
Créer un mouvement de stock	Valider 🚫 Annuler	Options	 Impression rapide 	E Imprimer	Afficher le	champ de	saisie par codes-b	arres	
Code du document : MS 595	Type de document : Sort	ie de stock	 Date : 01/12/2021 	Ψ.					
Liste Entête Lignes									
* N Article Désign	ation	Qté	Prix HT (PCE/m2/m3)	Prix unitaire HT	par pièce prix_	achat_m3	Montant HT	Lot / Série	:
*		Cliquer ici	pour ajouter une nouvelle li	gne					
> 1 BO-PL-150-25-1050-RE 150x25	ix 1050	10 000,0000	.70,0000 €		0,6694€	170,0000€	1 700 000,0000	€ LT29	
₩ ₩ 1of2 ₩ ₩ ~ x & 2									
	Electric En anna	~	(4 la 01/12/2021 16-12-04	M-#661-01/12/2	021.16	- Administra	in contraction	C	
	Etat : En cours	Cri	ee le 01/12/2021 16:13:04	modifie le 01/12/2	021 16: Cree pa	r Administra	ateur Gespx Mod	me par Adm	nistrate
				Administra	teur Gespx		FRANC	EPAL	.:

Figure 2 - Saisie d'une ligne de mouvement de stock sans saisie via code-barre

Ga	÷						Ge	sPx					-		×
•	Achat	Vente	Stock	Product	tion Données	Interroga	tion R	apport	Règlement	Traitement	Paramétrage				
Stock actuel	Mouveme Etat du sto	nt Alert	es In	ventaire	Etiquettes Et codes barres Impressio	tiquettes lots								9	
Mouveme	nt de stock (I	4S595) 🗙												Y	- ×
20	réer un mouv	ement de s	stock	Valide	er 🛛 🛞 Annuler	Coption	s 🔹 🛃	Impression	rapide 😂	Imprimer	Afficher le cham	p de saisie par co	des-bar	res	
Code du	document : N	1S 595		Type	de document : Sortie	e de stock	- Da	te : 01/12/2	021	*					
Liste E	ntête Lignes														
	Sais	e par code	s-barres :												
* N 🔺	Article		Désig	nation	(Qté	Prix H	IT (PCE/m2/m	n3) Prix	unitaire HT par piè	ce prix_achat_	m3 Montant H	т	Lot / Série	
*						Cliquer	ici pour ajou	iter une nou	velle ligne						
> 1	BO-PL-150	-25-1050-R	E 150x2	25x1050		10 000,0000	170,0000	€		0,66	94€ 170,00	000€1700000,	0000€	.T29	
2	BO-PL-150	25-1050-R	E 150x2	25×1050		10 000,0000	170,0000	€		0,66	94€ 170,0	000 € 1 700 000,	0000€	.T30	
	of 2 IM IN						1								
	012 77 74	- ^ (S													
					Etat : En cours		Créé le 01/	12/2021 16:1	13:04 Modifie	e le 01/12/2021 1	5: Créé par Admi	nistrateur Gespx	Modifié	par Admi	histrate
										Administrateur G	espx	F	RANCEP	AL	

Figure 3 - Saisie d'une ligne de mouvement de stock avec saisie via code-barre



- 1. Commutateur d'affichage ou de masquage du champ de saisie par code barre
- 2. Champ de saisie par code-barre.
 - Pour utiliser ce champ :
 - a. Se positionner dans le champ
 - b. Scanner l'étiquette.
 - c. Si le mouvement est
 - i. Un mouvement de sortie ou un mouvement transversal, la ligne sera créée automatiquement
 - ii. Un mouvement d'entrée, alors le programme déterminera le code article à mouvementer puis affichera l'interface de création de lots en entrée existant dans GesPx.
 - d. La ligne sera créée et le focus sera redonné au champ de saisie par code-barre qui sera alors prêt à recevoir une nouvelle saisie de l'opérateur.

Suppression des articles Transformables Pendant la Production (TPP) dans la fiche article



Figure 4 - Suppression d'un article TPP

 Ligne « Aucun(e) » affichée en tête de liste des articles à choisir en article TPP. Utiliser ce choix permettra d'indiquer au système qu'il ne doit pas y avoir d'article TPP sur la ligne de nomenclature en cours. S'il y avait une référence sélectionnée, celle-ci sera supprimée.



Pouvoir utiliser un lot d'article non déclaré dans la nomenclature d'un article lors de la transformation d'un OF en BF

Article : Désignation		1	Sélectio	n du lot/série ae d'erreur	2)	6 😨 A 🗊 L	fficher les messa Jniquement ceux a	aqes d'erreur ayant une qua	x ntité positive?
Article: 2 ectionner BO-PL-75 t5-1000-RE - 9	Code barre	Quant Date Fal	5 rica Date Pérer	Personnaliser n Emplacement Dec		Numéro	Imprimer le	es étiquettes des l Quantité D	ots utilisés et r	non soldés 🔲 Date Péremp
		<aucune donnée="" th="" à<=""><th>afficher></th><th></th><th></th><th>- Annuler ordonna</th><th><auc.< th=""><th>une donnée à affic</th><th>ther></th><th></th></auc.<></th></aucune>	afficher>			- Annuler ordonna	<auc.< th=""><th>une donnée à affic</th><th>ther></th><th></th></auc.<>	une donnée à affic	ther>	
Annuler			Ø	Options -						Terminer

Figure 5 - Boite dialogue choix des lots pour BF

- Champ de saisie des lots via codes-barres
 Colonne d'affichage des codes articles de la nomenclature de l'article du BF.
- 3. Colonne d'affichage des lots disponibles de l'article sélectionné en colonne (2).
- 4. Lots et quantités utilisés de l'article sélectionné en colonne (2).
- 5. Signal d'existence d'une erreur
- 6. Option d'affichage d'une boite de dialogue d'erreur.

Suite à votre demande, tout article, n'étant pas l'article produit, sera utilisable pour une transformation d'OF en BF, même si l'article choisi n'appartient pas à la nomenclature de l'article produit.

Comme prérequis, les articles similaires (cf. Figure 7 p10) et articles de remplacement auront été déclarés pour tous les articles pour lesquels cela est nécessaire.

- 1. Une étiquette est scannée en (1)
- 2. Si l'article du lot scanné est :
 - a. Un article de la nomenclature de l'article produit, alors la couleur du code article passe en vert en (2)

Les autres lots que celui scanné sont affichés en (3)

Le lot scanné avec la quantité de la nomenclature est affiché en (4)

- b. Un article identifié comme étant de remplacement d'un article de la nomenclature Voir (a)
- c. Un article non identifié. Le code article sera ajouté en bleu en colonne (2) Les lots disponibles différents de celui scanné seront affiché en (3) - Fonctionnalité non



indispensable.

- Le lot scanné avec la quantité figurant sur l'étiquette sera ajoutée à la colonne (4).
- 3. Le focus est redonné au champ (1).

Mettre une option permettant de ne pas envoyer de message d'erreur (cf messages du schéma d'analyse Figure 6)

Définition : Nous appellerons « Nomenclature étendue » les composants d'un article en production avec les articles de remplacements et/ou les articles similaires.

Nous ajouterons aussi dans la section « paramètres » de GesPx une option autorisant, ou pas, le scanne d'étiquette de lot d'articles n'appartenant pas à la nomenclature étendue de la production. Ainsi le programme suivra le schéma logique ci-après.



Figure 6 – Schéma logique d'ajout d'un article ou d'un lot dans la transformation d'un OF en BF



Si l'option de ne pas afficher de message d'erreur est utilisée, l'utilisateur ne saura pas s'il se retrouve confronté à une erreur, par exemple s'il a scanné une étiquette sans effet. Pour parer ce problème, nous pouvons vous proposer une signalétique, avec un rectangle peint en vert en utilisation normale mais affiché en rouge accompagné d'un message d'explication d'erreur si une erreur est déclenchée – Ce signal visuel ne demandera pas de clic pour être réinitialisé. Après traitement de l'erreur, un scanne normal réinitialisera ce signal

Rappel sur la déclaration d'articles similaires

Récelle: Réalisée: Réselisée: 1,0000 Transformée: 0,0000 De * à * De * Point Attribute De * De * De * De * Point Attribute De * Point Attribute De * Attribute De * Point Attribute <th>Détails Opération Document Prix de revient : Quantités & Dates Quantités A fabriquer : Rebutée :</th> <th>brication</th> <th>r 🖗 Options V Historique Transforme Créer les so Lancer l'on Annuler le Terminer l' Réinitialise Générer co Recherche Article sim</th> <th>er en bon de f bus-OF dre de fabrica lancement ordre de fabric r les réservation mmande ach de remplaçar ilaire</th> <th>abrication abrication tion cation ons de l'OF at nt</th> <th></th> <th></th>	Détails Opération Document Prix de revient : Quantités & Dates Quantités A fabriquer : Rebutée :	brication	r 🖗 Options V Historique Transforme Créer les so Lancer l'on Annuler le Terminer l' Réinitialise Générer co Recherche Article sim	er en bon de f bus-OF dre de fabrica lancement ordre de fabric r les réservation mmande ach de remplaçar ilaire	abrication abrication tion cation ons de l'OF at nt		
Informations sur la gamme Nomendature Type Code Quantité production Perte (%) Fixe? Quantité production à fabriquer Article d'origine Type Code Quantité production Perte (%) Fixe? Quantité production à fabriquer Article d'origine Image: PF-2903 1 Image: PF-2903 1 Image: PF-2903 1 Image: PF-2903 Image: P	Réalisée : Reste à faire : Transformée :	1,0000 0,0000	cun Réinitialisa	tion de tablea	iu 	Date programmée	*
PF-2903 1 </td <td>Informations sur la</td> <td>a gamme</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Informations sur la	a gamme					
PV-2.5-40-DL 30 Image: Constraint of the second se	Nomendature	Code	Quantité production	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine
Image: Construction of the second s	Nomendature	Code PF-2903	Quantité production	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine
Image: Constraint of the second sec	Nomendature	Code PF-2903 PV-2.5-40-DL	Quantité production 1 30	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine
Image: B0-PL-75-17-1200-RE 9 0 Image: B0-PL-75-15-1200-RE Image: B0-PL-74-17-800-RE 3 Image: B0-PL-75-15-1200-RE 3 Image: B0-PL-74-17-800-RE 3 Image: B0-PL-75-15-1200-RE 3 Image: B0-PL-74-17-800-RE 3 Image: B0-PL-75-15-1200-RE 3	Nomenclature	Code PF-2903 PV-2.5-40-DL 1-60-DA	Quantité production 1 30 18	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine
BO-PL-74-17-800-RE 3 3 3	Nomenclature	Code PF-2903 PV-2.5-40-DL 1-60-DA 4-80-DA	Quantité production 1 30 18 18	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Artide d'origine
	Nomenclature	Code PF-2903 PV-2.5-40-DL 2 1-60-DA 4-80-DA B0-PL-75-17-1200-RE	Quantité production 1 30 18 18 9	Perte (%)	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine
	Nomenclature	Code PF-2903 PV-2.5-40-DL 2 1-60-DA 4-80-DA 80-PL/5-17-1200-RE BO-PL-74-17-800-RE	Quantité production 1 30 18 18 9 3	Perte (%) 2 0	Fixe?	Quantité production à fabriquer	Article d'origine

Figure 7 - Déclarer un article similaire dans un OF

- 1. Dans le menu [Options] de l'OF, cliquez sur Article similaire (1) pour faire apparaitre la boite de dialogue de déclaration des articles similaires aux articles composants de l'OF (L'OF ne doit pas avoir été lancé).
- 2. Article similaire déclaré.
- 3. Article d'origine de l'OF.



Création d'une « unité d'inventaire »

Cette unité sera dédiée au décompte des quantités d'articles pour les inventaires. Par défaut, cette unité sera la même que l'unité de stock. Cette unité sera modifiable à tous moments. Cette unité d'inventaire sera exprimée en comparaison avec l'unité de stockage.		
Unité de stockage Pièces		
Unité d'inventaireColisage d'inventaireKilogramme5 0001 kilogramme = 5 000 piècesFigure 8 – Exemple d'expression d'unité d'inventaire dans la fiche article		
GesPx	- 0	×
Achat Vente Stock Production Données Interrogation Rapport Règlement Traitement Paramétrage		
Image: Clients Image: Client		
Articles Tiers Document Ressources Gestion compta	ble	
Code : PV-3.4-90-DT Désignation : 3.4x90 Famille : POINTES VRAC Uiste Détails Stock Prix Fournisseurs Articles liés Fichiers Commentaires Recettes GS 1/Conditionnement Gestion de stock Etat du stock		
Artide de remplacement : Emplacement achat automatique : Unités et collsages Unité de stockage : Pièces		
Unité d'achat : Pièces Colisage d'achat : 1,0000 1 Pièces = 1 Pièces Unité de vente : Pièces Colisage de vente : 1,0000 1 Pièces = 1 Pièces Gestion des lots/séries Gestion des lots/séries Gestion des lots/séries Gestion des lots/séries		
Date de Péremption automatique	ne	
Administrateur Gespx	FRANCEPAL	
Figure 9 - Unité d'inventaire dans la fiche article	man sa	

1. Zone dans laquelle la nouvelle unité sera implémenté en pour sa configuration.

A partir de ce point nous vous proposons l'alternative suivante :

- Modifier l'écran d'inventaire de façon à ce qu'il soit possible de lire et de saisir les quantités en unité de stock ou en unité d'inventaire
- Ou/et l'écran « Etat du stock » afin de pouvoir l'exploiter en unité de stock ou en unité d'inventaire.



L'écran d'inventaire

Un groupe de colonne « Quantité inventaire » sera ajouté pour afficher les données exprimées en unités d'inventaire.

Ga	Ŧ							GesPx							- (×
•	Ach	at Ven	te Stock	Producti	on Donnée	s Interrogat	ion	Rapport	Règle	ment T	raiteme	nt Param	nétrage				
Stock actuel	Mou	ivement du stock	Alertes Ir	wentaire	Etiquettes codes barres Impressi	Etiquettes lots											
Inventai	re Articl	es (389) 🗙															* X
20	réer un	inventaire	Valide	er 🛛 🛞 Anr	uler 🔗 Opt	ions 👻											
Liste E	intête	Lignes Cor	mparaison lot d	louchage/réel													
	Aiout de	ligne															51
	njodi u	- ingi ne				Leve C											-
Code			Em	placement :		• Qte :				Ø Ajouter							
XE	(Otá		0)							(2)—				Personn	alicer	
*) (Que	calculee >	Article			Quantités		0	uantités	Inventaire			Lot / Série		I CIDOIN	iuniper ri	
* Coo	de 🔺	Désigna	Code famille	Emplacem	Qté. Calculée	Qté Inventaire	Unité	Qté. Calcu	lée Qté	Inventaire	Unité	Numéro Lot	Fabrication	Péremption			
ec 🖓		8 <mark>0</mark> C	= -TOUT	=	> 0,0000	-	=	> 0,0	= 0000		=	RBC	-	=			
> PV-	TEST	3.4x90	POINTES V	Atelier	31 500,0000		Pièces	1,0	0000		Boites	LT999507					
PV-	TEST	3.4x90	POINTES V	Atelier	31 500,0000		Pièces	1,0	0000		Boites	LT999508					
					63 000,0000	0,0000											
144 44	1 of 2	* * -	v a * '*	22	4		1										
					Créé	le 15/12/2021 09	9:41:02	Modifié le 1	5/12/202	1 09:41:02	Cré	é par Administ	rateur Gesp>	(Modifié par	Administra	teur Ge	espx
										Adm	ninistrate	ur Gespx		FRA	NCEPAL		

Figure 10 - Sélecteur d'unité pour l'écran d'inventaire

- 1. Colonnes affichant les quantités de stocks en unités de stock
- 2. Colonnes affichant les quantités de stocks en unités d'inventaires.



L'écran Données>Article>état des stocks

Comme pour l'écran d'inventaire, un jeu de colonnes reprenant les différentes quantités sera ajouté et sera masquable au besoin. Pour ce jeu de colonnes, les quantités seront exprimées en unités d'inventaire.

Ecran « Etat actuel du stock »

Gat =			GesPx		– 🗆 X
Achat Vente Stock Production Données	Interrogation Rapport	Règlement	Traitement Paramétrage		
Stock Mouvement Alertes actuel Etat du stock Inventaire Impression	quettes lots				
Etat actuel du stock 💌					
🛞 Options 👻					
Etat du Stock Actuel					
Glisser une entête de colonne ici pour regrouper par cette colonne			(1)	2	▲
<le est="" filtre="" vide=""></le>					Personnaliser
* Artide			Quantités	Quantités en unités d'inventaire	Déclinaisons
* Code V Désignation Familie	Gestion Actif	Emplacement	Quantité Qté en achat Qté en vente	Quantité I Qté en achat Qté en vente	
	B ec = E] =			
> PV-TEST 3.4x90 POINTES V	RAC Par Lot 🗹	Atelier	63000 0 0	2 0 0	
PRO-TRT-FLO-SP Floculant pour cabine de traitement p CONSOMM	ABLE Global 💟	Atelier	164 360 0	164 360 0	
PRO-TRT-COA-S Coagulant pour cabine de traitement CONSOMM	ABLE Global	Atelier	184 276 0	184 276 0	
PRO-TRT-BB-FSK50 BAGFLOK Big bag pour cabine de trait CONSOMM	ABLE Global	Atelier	14 18 0	14 18 0	
PRO-EPI-ORE-EA Bouchons d'oreilles Ear soft yellow ne CONSOMM	ABLE Global	MAINT	1 3 0	1 3 0	
PRO-EPI-GAN-SK Gants anti coupure talle 9 CONSOMM	ABLE GIODAI	MAINT	5 0 0	5 0 0	M
Etat des Lot / Série					
Gisser une entête de colonne ici pour regrouper par cette colonne					
<le est="" filtre="" vide=""></le>					Personnaliser
* Numéro Quantité	Quantité Unit. Inv. Date	Fabrication		Date Péremption	
8 =				=	
> LT999507	31500 1				
LT999508	31500 1				
1012 10 2 10 10 20 10					50 M (50 M

Figure 11 - Inventaire - état actuel du stock

- 1. Colonnes affichant les données en unités de stock (ces colonnes sont masquables à volonté).
- 2. Colonnes affichant les données en unités de d'inventaire (ces colonnes sont masquables à volonté)